

Cortina divisoria confeccionada en tela sencilla de 620 grs/m² peso de trevira plastificada y lacada por las dos caras con tratamiento ignifugo B1/M2, en Clase 1.

Descripción

Cortina divisoria enrollable tipo ROLL UP tela sencilla, con sistema de elevación a techo motorizado.
ESTRUCTURA AUXILIAR:
Calidad del acero S-275 JOH, S-235-JR, (DD 11) SAE 1008, laminado en frío compuesta por estructura auxiliar necesaria (Calculando y diseñando la estructura auxiliar más apropiada en cada caso particular).
ESTRUCTURA PRINCIPAL.:
Anclada a las cerchas existentes de la estructura. Eje de enrollamiento fabricado en tubo de aluminio de Ø111 mm, con soportes superiores. Dichos soportes se fijarán a la estructura metálica por medio de abrazaderas cogidas por tornillos de presión y soldadura a lo largo del perfil de aluminio, la distancia entre ellos dependerá de la medida de la cortina. Además, lleva dos juntas cardan una a cada extremo, que permiten girar la cortina para enrollarla a diferente altura y al otro extremo del motor un rodamiento para que se facilite el giro.
MOTOR ELECTRICO Y REDUCTORA.:
Motor eléctrico de 1CV (1,5 / 2CV según dimensiones) a 1.500 r.p.m. con las siguientes características:
El motor incorpora **sistema de finales de carrera** (**Tipo leva**) de subida y bajada que actúan automáticamente cuando llega al final del recorrido efectuando el paro, tanto de subida como de bajada. El sistema de motorización incorpora sistema de freno eléctrico que bloquea el motor tanto en su movimiento de subida como de bajada, provocando un doble bloqueo tanto por la reductora como por las zapatas del freno eléctrico, evitando siempre la caida de la lona por fallo de la reductora.
DATOS TECNICOS SISTEMA ELEVACION:
La cortina cuenta con un motor situado en un extremo, que es el que se encarga de generar movimiento a la junta cardan situada a continuación de este. Estas juntas cardan son las encargadas de proporcionar el movimiento giratorio generado por el motor a diferente altura permitiendo al perfil de aluminio girar para que la tela de trevira se enrolle para su plegado.
Además, consta de un rodamiento que ayuda al motor desde el otro extremo para que el perfil de aluminio junto a la tela de trevira gire simultáneamente durante todo el recorrido.
Nuestro **novedoso sistema de elevación de bajo mantenimiento, tipo ROLL UP**, no precisa ningún sistema de cables o cintas de elevación convencional, los cuales manchan la lona o incluso la cortan por la resistencia que ofrecen ollaos, etc.
Estéticamente es un sistema limpio, carente de elementos tales como cables o cintas, de otros colores, etc...
Ocupa un mínimo espacio cuando se encuentra recogida.
CONTROL DE LA CORTINA:
Las cortinas se controlarán desde el cuadro o armario de inversores, metálico de calidad conforme normativas de seguridad R.E.B.T. Situado en lugar adecuado en la instalación y con visibilidad a las mismas. Este consta de una llave con cerradura de tapa para proteger todo el interior del mismo (mecanismos de regulación de motores), dispone de parada de emergencia (seta), sistema de control de fallo de cambio de fases y señal luminosa y acústica (opcional) de subida y bajada.
Dimensiones de armario de inversores por Nº de motores: Cuadro 2 y 3 motores: 500 x 400 x 200mm.
El accionamiento de la cortina subida / bajada, podrá realizarse desde el propio cuadro mediante su botonera o mediante mando a distancia (opcional).
El motor incorpora sistema de finales de carrera (Sist. De levas) de subida y bajada que actúan automáticamente cuando llega al final del recorrido efectuando el paro.
DATOS TECNICOS SISTEMA ELEVACION:
Dicha cortina cuenta con un motor situado en un extremo, que es el que se encarga de generar movimiento a la junta cardan situada a continuación de este. Estas juntas cardan son las encargadas de proporcionar el movimiento giratorio generado por el motor a diferente altura permitiendo al perfil de aluminio girar para que la tela de trevira se enrolle y se despliegue.
Además, consta de un rodamiento que ayuda al motor desde el otro extremo para que el perfil de aluminio junto a la tela de trevira gire simultáneamente durante todo el recorrido.

Incluye sistema de final de carrera tipo leva, con parada automática de subida y bajada.

Características técnicas

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS de la LONA:

Soporte: Poliéster 100 %.

Título: 1100 Dtex.

Recubrimiento: P.V.C.

Peso lona: 620 gr/m².

Resistencia a la tracción / urdimbre: 240 daN

Resistencia a la tracción / trama: 250 daN

Resistencia al desgarre / urdimbre: 26 daN

Resistencia al desgarre / trama: 20 daN

Adherencia: 10 cm/daN

Solidez del color a la luz: 10

Acabado: Brillo.

Tratamientos especiales.

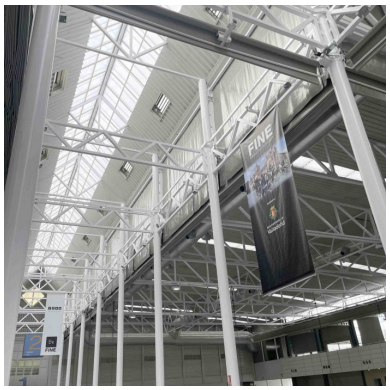
Norma B1/M2 comportamiento reacción al fuego. Clase 1

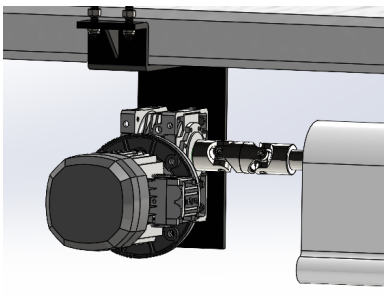
Colores estandar: Gris o Vainilla. (Ver ficha técnica carta colores especiales)

Color de estructura metálica, según carta RAL estándar: **Blanco. 901**6 (**Opcionalmente** se podrá lacar al horno en epoxi poliester exterior a 200ºC, en **otros colores**).



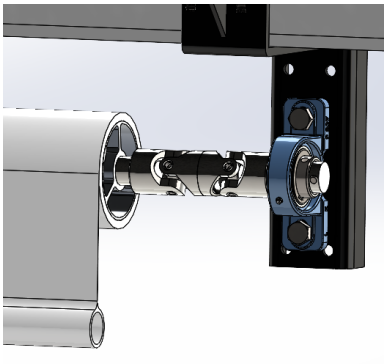






P. I. Escaparate, N-VI Salida 157
Ctra. Olmedo, Km 2,2
47400 - Medina del Campo
Valladolid (España)

Tel.: [34] 983 866 333
Fax: [34] 983 866 196
clientes@b2sport.es
www.b2sport.es





P. I. Escaparate, N-VI Salida 157
Ctra. Olmedo, Km 2,2
47400 - Medina del Campo
Valladolid (España)

Tel.: [34] 983 866 333
Fax: [34] 983 866 196
clientes@b2sport.es
www.b2sport.es