

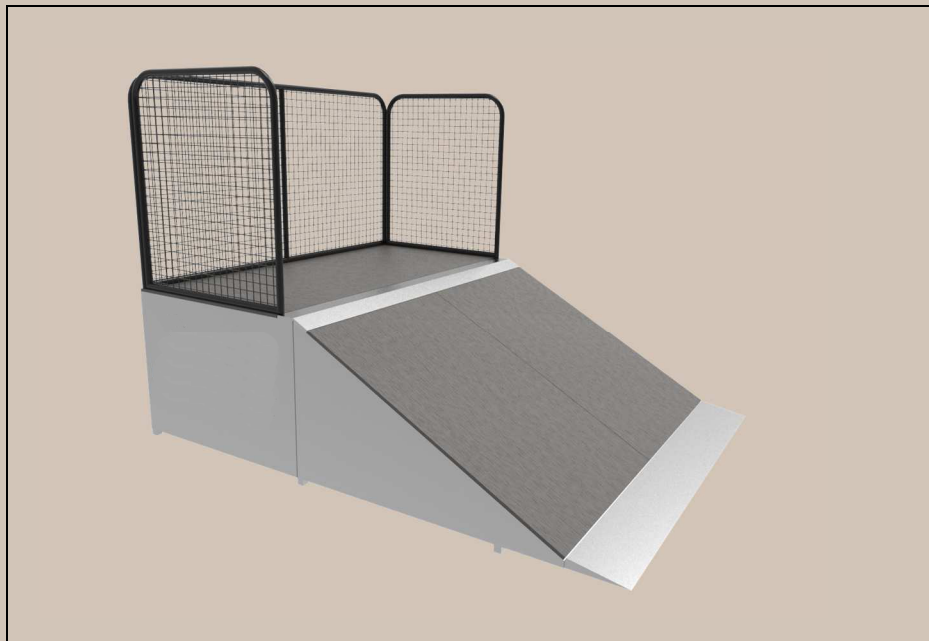
BANK 1200

2.1.1 - 10.20.00004

CP-18-15-135-13 REV.1



"MODULOS DE SKATE ACREDITADOS Y HOMOLOGADOS POR ASES XXI, CERTIFICADORA ACREDITADA POR ENAC, SEGÚN LA NORMATIVA VIGENTE UNE-EN 14974:2006+A1:2011"



SUPERFICIE DE RODADURA

Tablero termosellado en prensa hidráulica, compuesto de tablero de **abedul 18mm + HPL 100 de 6mm** de espesor. Los bordes no visibles de los tableros están protegidos con una capa fenólica y pintura marina antihumedad.

ESTRUCTURA

Tubo estructural **galvanizado en caliente de 40x40x2**. Dispone de costillas longitudinales espaciadas en **300mm**. Las uniones de los subconjuntos estructurales están soldados y protegidos mediante pintura galvanizada. Anclajes de la estructura al suelo mediante spits. Dispone de 4 pletinas perforadas de anclaje. Cerramientos laterales de chapa de acero galvanizado en caliente, con aporte de silicona en el marco.

JUNTA METALICA

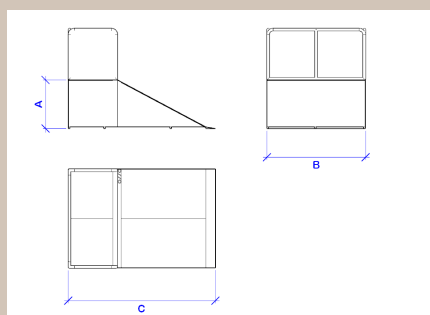
Protección de chapa galvanizada en caliente de 3mm la junta del modulo, refuerzo metálico de entrada y salida integradas a la estructura plegadas para evitar aristas vivas visibles y accesibles.

TRANSICIONES

Chapa plegada y soldada en la estructura para evitar aristas, visibles y accesibles, **de acero galvanizado de 3mm de espesor**.

BARANDILLAS DE SEGURIDAD

Barandillas de protección integradas en la estructura mediante **tornillos DIN 86 o DIN 603 y tuercas DIN 1587 m10 con un enrejado de 5x50x50 zincado**. Los tubos son de acero galvanizado en caliente de D40x2. Pintadas con epoxi para proteger superficies que requieren un extra de protección.



Dimensiones:

		A	B	C
BANK 1200	2.1.1 10.20.00004	1,20	2,44	3,65