

FICHA TÉCNICA

CÓDIGO ARTÍCULO	DENOMINACIÓN	FABRICADO CONFORME NORMA
43006E	ELEVADOR BANDERAS MOTORIZADO	DIN 1055

ESTRUCTURA AUXILIAR .:

Estructura de acero regulable 40x40mm + 30x30mm con brida superior tipo sandwich con múltiple posibilidad de inclinación o Multi-estructura aligerada “W” a base de vientos atirantados en cable de acero de 6mm calidad HT de alta tenacidad con bridas de fijación en acero S-275 JOH, S-235-JR, (DD 11) SAE 1008, laminado en frío compuesta por estructura auxiliar necesaria, y (Calculando y diseñando la estructura auxiliar más ligera y apropiada en cada caso particular).

ESTRUCTURA PRINCIPAL.:

Fabricada en tubo de acero laminado en frío de 40x40x2 mm, calidad S-275 JOH, S-235-JR, (DD 11) SAE 1008, laminado en frío dos barras longitudinales unidas con soportes superiores y ejes transversales de poleas, los soportes superiores se fijaran a la estructura metálica por medio de abrazaderas cogidas por tornillos de presión y soldadura cada 1,50 m., lleva una polea de nylon con ranura y seguro de fijación del cable.

SISTEMA DE ELEVACION ORIGINAL GALVAN.:

Sistema de elevación de última generación motorizado mediante carro guiado por cuádruple rodamiento de bolas con desplazamiento lateral en sentido de tracción por sistema de doble guía calibrada, en un extremo el motor con reductora y paro automático de subida y bajada. Finales de carrera mod. Leba y tambor en el cual solo se enrolla un único cable asegurando una elevación de las banderas totalmente horizontal y paralela al pavimento de solera, toda la estructura se estabiliza mediante sistema de reenvío de cables y poleas a la parte inferior se une a un a un contrapeso tubular 50mm de control de la estabilidad dimensional del sistema de elevación. El sistema original desarrollado por nuestro departamento de I+D garantiza el perfecto funcionamiento a lo largo de su vida útil, ofreciendo una extremada fiabilidad de elevación horizontal en comparación con los sistemas tradicionales de enrollamiento de eje longitudinal superior.

FICHA TÉCNICA

CERTIFICACIONES DE ESTRUCTURA.:

B2 SPORT aporta certificado ISO 9001 & 14001 de control de procesos de fabricación y medio ambiente así como certificado europeo de certificación de homologación de soldadura en fabricación y montaje, conforme a normativa europea que obliga a que cualquier sistema mecánico instalado arriostrado a cubierta de pabellones, su instalación deberá ser realizada mediante soldadura de seguridad homologada y acreditada por la EUROPEAN WELDING SOCIETY.

MOTOR ELECTRICO Y REDUCTORA.:

Motor eléctrico de 0,50 HP a 1.500 r.p.m. con las siguientes características: Reductor modelo 61/80 K-N relación 80/1 a 14 vueltas por minuto con tambor para enrollamiento del cable de acero.

Las poleas son de nylon dimensiones 60 x 20 mm., con ranura para el cable, los cables trabajan en sentido longitudinal para realizar el plegado, todos los cables de acero se unen en un extremo del carro que se desliza por la estructura metálica, este carro lleva rodamientos de bolas para evitar que se traben al deslizarse un cable de acero flexible tipo ascensor, composición 6-19+1, se fija en el extremo opuesto y este se enrolla en el tambor del reductor eléctrico que se colocara en un extremo del elevador, en este mismo carro se instala el sistema antiretroceso que actúa si el cable principal se rompiera, evitando la caída brusca del sistema. El motor lleva final de carrera tipo leba de subida y bajada que actúa automáticamente cuando llega al final del recorrido efectuando el paro automático.

PINTURA:

Todas las partes metálicas se prepararan mediante un tratamiento de tres fases de desengrase y fosfatado, con una última fase de limpieza con agua desmineralizada, secado a 130 °C y posteriormente pintado al horno a 200°C asegurando un micraje no inferior a 100 micras..

GALVAN SPORT garantiza control de micraje de sus equipamientos con un espesor mínimo de acabado de entre 100 a 150 micras, conforme a lo especificado en control de procesos de aseguramiento de la calidad en pintura ISO 9001&14001.

COLOR: BLANCO. (Estandar)

(OPCION: Estructura totalmente galvanizada 450°C destinada a ambientes altamente salinos, como piscinas etc.)

NOTA:

El peso máximo del elevador se calculará por proyecto debido a las variables de altura, anchura y sistema de estructura auxiliar necesaria en cada caso. (Nota: Ejemplo Elevador estándar de 20X10 m = $200\text{m}^2 = 1.050 \text{ Kg/m}^2$. Total 210 Kg)

FICHA TÉCNICA

GALVAN SPORT recomienda un mantenimiento anual consistente en:

Engrase de sistemas móviles, ajuste de finales de carrera, verificación del estado del cable principal de elevación, reapriete de tuercas y tornillos.

Solicite manual de uso y plan de mantenimiento recomendado.



Dimensiones: 20 x 10 m

Cliente: F.M.D Polideportivo Pisuerga. Valladolid

Año Instalación: 1985