

FICHA TÉCNICA

CÓDIGO ARTÍCULO	DENOMINACIÓN	FABRICADO CONFORME NORMA
32095D	Banco vestuario	I+D+i

El asiento, respaldo, estante inferior zapatero, y protector de perchas superior fabricado en tablero hpl 13mm compacto marino y estructura metálica. Longitud del banco según necesidades del cliente,

Ancho total del asiento 40 cm, construido con tres tablas de 10 cm, y de 13 mm de grosor, altura del asiento 43 cm, fabricadas en tubo de metálico de 30 x 30 x 1,5 mm, portan en la parte inferior de cada pata contera de plástico para no dañar el pavimento y altura total de respaldo y perchas de 177 cm. Soporte inferior rejilla zapatero de tres listones y perchero superior, fabricado en el mismo material que el asiento.

Perchas en aluminio unidas a la estructura y dispuestas protegidas interiormente con tabla en hpl para evitar lesiones. Todas las aristas de las tablas que componen el banco se encuentran biseladas.

Tornillería encastrada y protegida, sin salientes ni superficies hirientes.

PINTURA: Todas las partes metálicas se prepararán mediante un tratamiento de tres fases de desengrase y fosfatado, con una última fase de limpieza con agua desmineralizada, secado a 130 °C y posteriormente pintado al horno a 200°C asegurando un micraje no inferior a 100 micras. El conjunto irá pintado en blanco.

CERTIFICACIONES DE ESTRUCTURA: GALVAN SPORT aporta certificados ISO 9001:2000 e ISO 14001:2004 conformes a sistema de gestión de calidad y medio ambiente (SGCM) en todos sus procesos de fabricación con un alcance de aplicación a diseño, fabricación, venta, instalación y servicio posventa de equipamiento deportivo.

Certificado europeo de homologación de soldadura en todo su proceso de fabricación y montaje, acreditado por la EUROPEAN WELDING SOCIETY.

FICHA TÉCNICA

