

## **FICHA TÉCNICA**

| CÓDIGO ARTÍCULO | DENOMINACIÓN                 | FABRICADO CONFORME NORMA |
|-----------------|------------------------------|--------------------------|
| 41003           | Poste tenis anclado metálico | EN 1510 (AENOR)          |

Cada juego lo forman dos postes que deberán cumplir la norma Europea EN-1510 en cuanto a seguridad, estabilidad y resistencia.

Juego compuesto por dos postes fijos fabricados en perfil metálico de 80 mm. Ø de diámetro exterior. Todos los bordes o aristas expuestos están redondeados con un radio de al menos 3 mm.

Ambos cilindros incorporan en su parte superior una polea en material plástico para evitar oxidaciones y bloqueo de la misma, la tensión de la red se realiza mediante sistema de carraca ORIGINAL B2. Altura del poste 1,06 m.

Ambos postes se anclan en el pavimento por medio de un cilindro metálico 90 mm Ø exterior, que a modo de anclaje acoge 400 mm de ambos postes, hasta un tope físico realizado en redondo de 5mm soldado alrededor del poste para soportar condiciones de uso extremas, acabado lacado al horno 200°C color verde para evitar futuras corrosiones permitiendo una fácil y rápida maniobra de anclado, incluyendo además tapas metálicas igualmente lacadas para proteger dicho anclaje cuando no se utilizan los postes, indistintamente tanto para pavimento sintético, madera u hormigón.

**41007** Opción red de tenis de medidas reglamentarias (12'80x1'06 m) realizadas en hilo de polietileno cableado negro de 2 mm. de espesor con DIEZ MALLAS DOBLES. Cintas de PVC poliéster y cable de acero galvanizado y plastificado con enganche por un extremo y doble cosido de seguridad.

### **CERTIFICACIONES DE ESTRUCTURA:**

B2 SPORT aporta certificados ISO 9001:2000 e ISO 14001:2004 conformes a sistema de gestión de calidad y medio ambiente (SGCM) en todos sus procesos de fabricación con un alcance de aplicación a diseño, fabricación, venta, instalación y servicio posventa de equipamiento deportivo, parques infantiles y mobiliario urbano. Certificado europeo de homologación de soldadura en todo su proceso de fabricación y montaje, acreditado por la EUROPEAN WELDING SOCIETY.

### **PINTURA:**

Todas las partes metálicas se prepararán mediante un tratamiento de tres fases de desengrase y fosfatado, con una última fase de limpieza con agua desmineralizada, secado a 130 °C y posteriormente pintado al horno a 200°C asegurando un micraje no inferior a 100 micras. El conjunto irá pintado en blanco de forma que sea perfectamente visible. B2 SPORT garantiza control de micraje de sus equipamientos con un espesor mínimo de acabado 100 micras, conforme a lo especificado en control de procesos pintura ISO 9001:2000. COLOR ESTANDAR<sup>1</sup>: VERDE.

<sup>1</sup> OPCIONALMENTE se podrá lacar en otros colores según indicaciones de cliente.

## **FICHA TÉCNICA**

**INSTALACION:** Se deberá ejecutar la introducción en la solera del campo de juego un sistema de anclaje compuesto de dos cilindros de 450 mm de longitud mínima y 90 mm Ø con tapas, con cemento o mortero.

Incluye etiqueta de marcado conforme a norma EN 1510 permanente fijado a los postes con el siguiente texto:

**NOTA:** B2 SPORT acompaña un manual de uso, manual de mantenimiento así como ficha técnica y certificado de producto en cumplimiento de la norma Europea EN-1510.

