

GALVAN SPORT

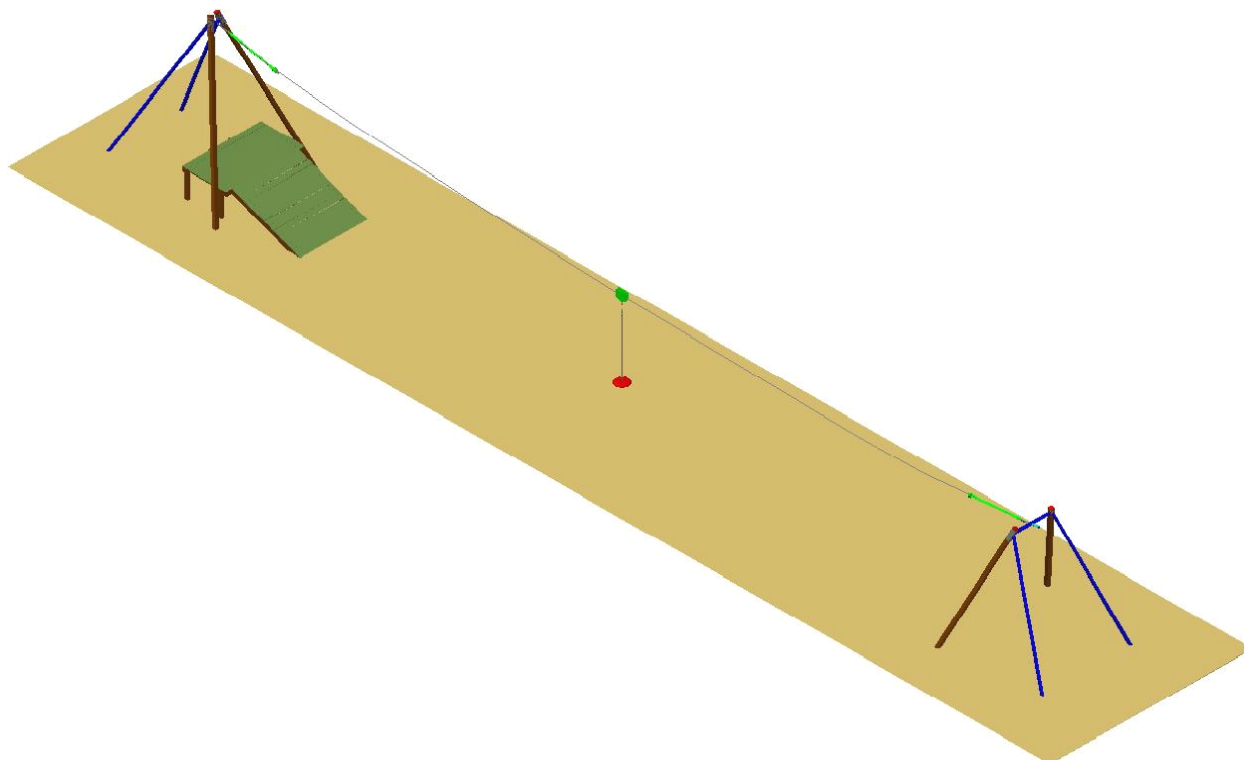
TIROLINA CON PLATAFORMA **(Ref.: P0680)**

Ficha Técnica

1. Identificación de la tirolina.

Referencia	Descripción
P0680	TIROLINA CON PLATAFORMA

FABRICADO CONFORME A NORMA: **EN-1176 (AENOR).**

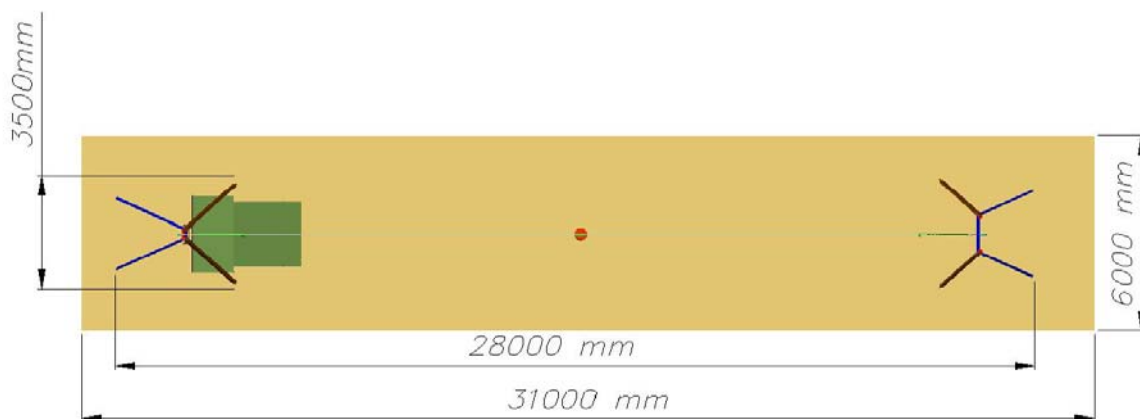


2. Elementos de la tirolina.

- Torre piramidal alta (inicio del deslizamiento) que incluye una estructura inferior de madera para acceder al asiento de la tirolina, con:
 - Acceso por escalera.
 - Rampa en su parte delantera para iniciar el ejercicio de deslizamiento.
- Torre piramidal baja (fin del deslizamiento).
- Cable que une las dos torres anteriores y asiento que permite el deslizamiento.

3. Dimensiones.

- Largo del parque: 28000 mm.
- Ancho del parque: 3000 mm.
- Altura libre de caída máxima: 1500 mm.
- Área de seguridad (espacio de caída) según UNE-EN 1176: 31000x6000 mm.



4. Edad de uso.

A partir de 5 años.

5. Características técnicas.

- Fabricado en madera de pino laminada encolada sin nudos (encolado conforme EN 386), con tratamiento en autoclave Clase 4 “vacío y presión” según norma UNE EN 335. El tratamiento en autoclave “vacío y presión” es la mejor solución para proteger la madera directamente expuesta a la intemperie, o en contacto con el suelo. Este tratamiento permite inyectar en profundidad, en el corazón de la madera, los agentes de conservación, que no son tóxicos para los seres humanos y el medio ambiente, y por tanto, aumentar la resistencia de la madera a los ataques naturales (insectos, hongos y termitas). Este tratamiento es el único que permite períodos de servicio que van desde 15 a 20 años, dependiendo de la clase de empleo.

El tratamiento autoclave Clase 4 (CL4), permite la utilización de la madera en contacto con el suelo, con posibilidad de estancamiento de agua.



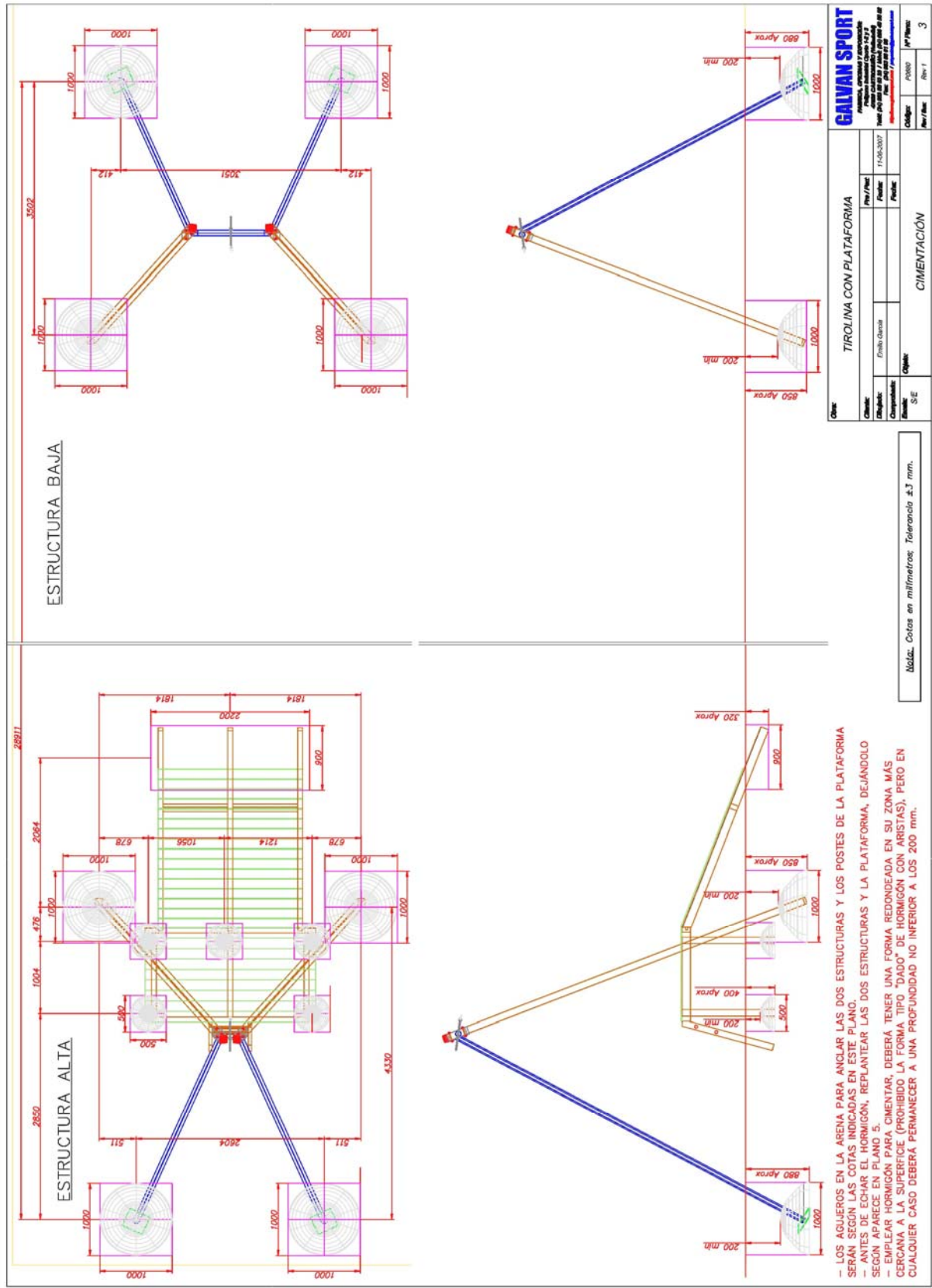
Tiene certificado CTB B+, que confirma la no toxicidad de la madera tratada para el usuario y el medio ambiente. También es una marca de calidad, ya que da fe de la conformidad de las normas existentes relativas al proceso de tratamiento y su eficacia.

Toda la madera proviene de bosques eco-certificados, donde el equilibrio ecológico es respetado y se realiza una gestión sostenible de los bosques, de acuerdo con los principios de los certificados FSC o PEFC.

- Las estructuras piramidales están formadas en su parte delantera por perfiles de madera de las características anteriores y en su parte trasera por perfiles metálicos tubulares.
- Se incorpora un sistema de tirolina con protección anti-atrapamiento de dedos, freno, asiento y un cable de 10 mm de alta tenacidad HT acabado galvanizado, además el juego incluye un sistema de muelle de seguridad que recubre el cable en ambos extremos con finalización en caucho a modo de amortiguador.
- Toda su estructura metálica (anclajes al suelo, elementos de unión, ...) tiene un acabado en pintura en polvo, con un pretratamiento de limpieza-desengrase y fosfatación. Ventajas:
 - Excelente adherencia.
 - Muy buena resistencia química y mecánica.
 - Excelente resistencia a la corrosión, al calor, al impacto, a la abrasión en intemperie y a los cambios extremos de temperatura.
 - No requiere solventes, no daña al medioambiente.
 - Su cubrimiento es más parejo, penetrando aún en zonas difíciles.
 - La capa de pintura da una notable homogeneidad de espesor de película.
 - Garantiza un espesor entre 50 a 80 micras, mientras que las pinturas convencionales no logran dichos espesores.



6. Tipo de anclaje:



DETALLE: LA PLATAFORMA DEBE QUEDAR A UNA ALTURA DE 900 mm RESPECTO AL SUELO (Hay una marca hecha en los postes de 90x90 mm).

DETALLE DE UNIÓN ENTRE LA PLATAFORMA Y LA RAMPA:
FIJAR LA RAMPA A LA PLATAFORMA (CON 3 TORNILLOS M12X150 mm (ESTOS TORNILLOS VAN PUESTOS EN EL LARGUERO DE LA PLATAFORMA), FIJANDO EL LARGUERO 115X68 mm DE LA RAMPA AL LARGUERO 115X68 mm DE LA PLATAFORMA.

LOS AGUJEROS EN LA ARENA PARA ANCLAR LOS 5 POSTES DE LA PLATAFORMA SERÁN DE 500x500x400 mm.
EMPLLEAR HORMIGÓN PARA CIMENTAR. DEBERÁ TENER UNA FORMA REDONDEADA EN SU ZONA MÁS CERCANA A LA SUPERFICIE (PROHIBIDO LA FORMA TIPO "DADO" DE HORMIGÓN CON ARISTAS). PERO EN CUALQUIER CASO DEBERÁ PERMANECER A UNA PROFUNDIDAD NO INFERIOR A LOS 200 mm.
LA BASE DE LA PLATAFORMA DEBE QUEDAR A 900 mm DEL SUELO. LOS POSTES ENTRAN EN LA ARENA 400 mm (HAY UNA MARCA HECHA EN LOS POSTES DE 90x90 mm).
EL AGUJERO EN LA ARENA PARA ANCLAR LA PARTE INFERIOR DE LA RAMPA SERÁ DE 900x2000x320 mm (AQUÍ NO SE DEBE ECHAR HORMIGÓN, TAPAR CON ARENA).

TIROLINA CON PLATAFORMA			
Cliente:	Emilio García	Pro / Pech:	11-06-2007
Dibujador:		Fecha:	
Comprobador:		Fecha:	
Escala:	S/E	Objeto:	

GALVAN SPORT
FABRICA, OBRAS Y EQUIPAMIENTO
Polígono Industrial Oporto 1-2 y 3
49100 CALTANHOVIA (VALLADOLID)
Tlf: (94) 665 86 83 / Móvil (94) 665 46 02
Fax: (94) 665 86 83
info@galvan-sport.com

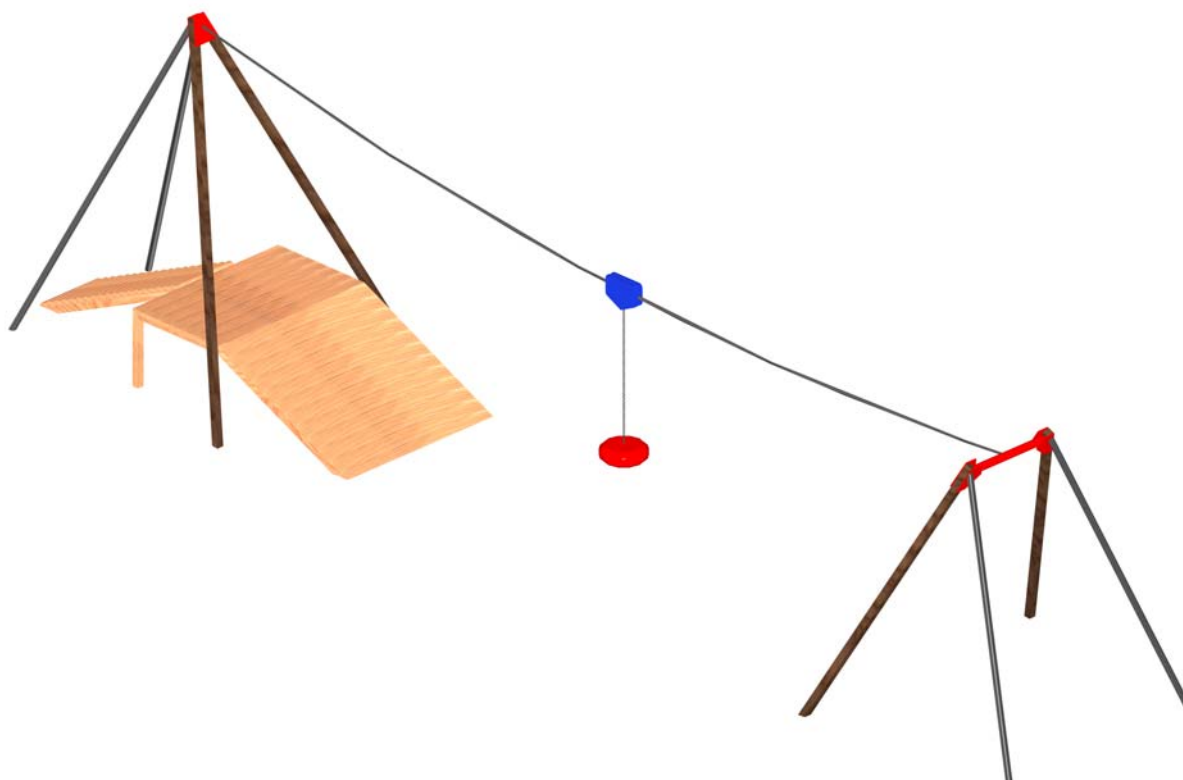
Código:	Nº Plano:
P0680	1
Rev / Suc:	4

MONTAJE PLATAFORMA DE MADERA



Si se emplea hormigón para cimentar, deberá tener una forma redondeada en su zona más cercana a la superficie (prohibido la forma tipo "dado" de hormigón con aristas), pero en cualquier caso deberá permanecer a una profundidad no inferior a los 200 mm.

DETALLE TIROLINA INOX – ASIENTO PENDULO – CABLE – FRENO SEGURIDAD





Inscrita en el Reg. Merc. de Valladolid, Tomo 318, Folio n.º VA-214, inscrip. 1ª - C.I.F.: B-47235486







Inscrita en el Reg. Merc. de Valladolid, Tomo 318, Folio n.º VA-214, inscrip. 1ª - C.I.F.: B-47235486



GALVAN SPORT, SL

P.I. Oporto, Naves 1-3
47520 Castronuño
(Valladolid) Spain
www.galvansport.com
Tel. (+34) 983 86 63 33
Fax. (+34) 983 86 61 96

