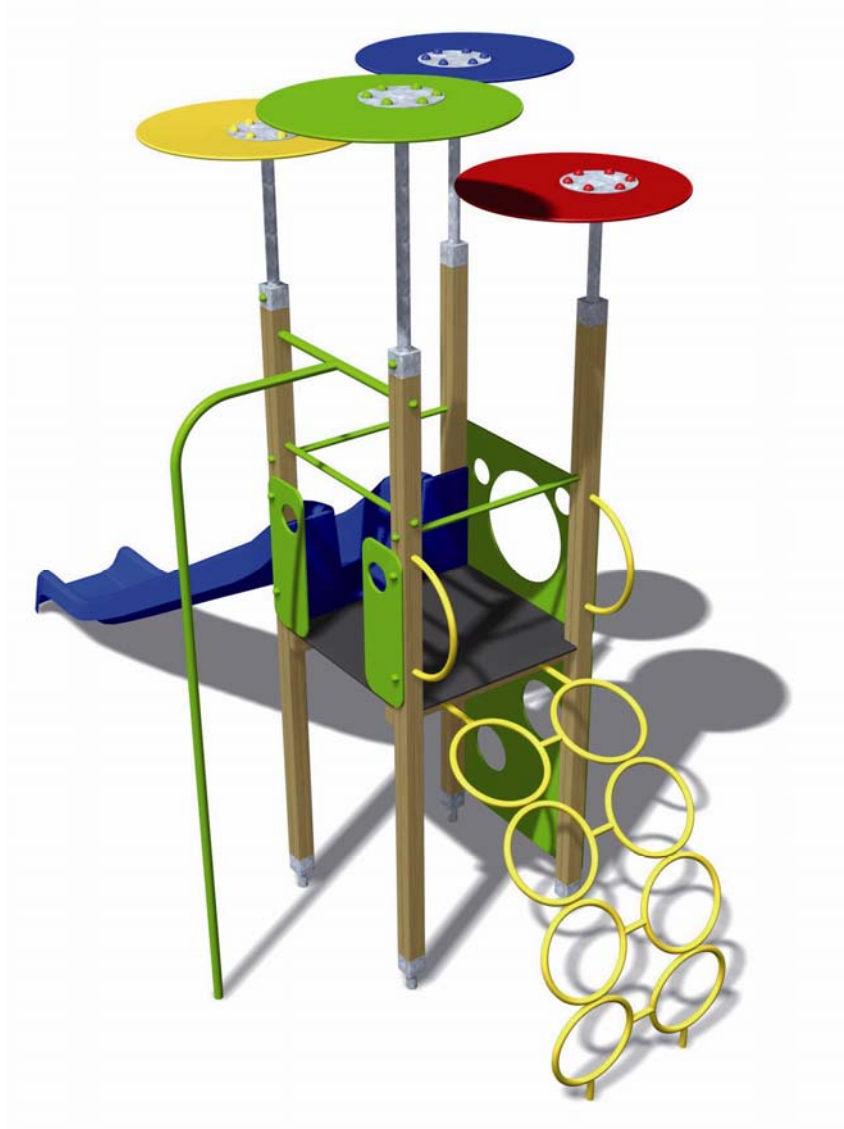


FICHA TÉCNICA

CÓDIGO ARTÍCULO	DENOMINACIÓN	FABRICADO CONFORME NORMA
CERO 001	PARQUE INFANTIL CERO 001	EN 1176 (AENOR)



1. Elementos del parque.

- Torre alta con tejado de discos de colores (altura libre de caída 1500 mm), con:
 - Acceso por curva metálica de anillas.
 - Acceso por rocódromo en panel de polietileno.
 - Descenso por barra de bomberos.
 - Tobogán (altura 1500 mm).

FICHA TÉCNICA

2. Dimensiones.

- Largo del parque: 5000 mm.
- Ancho del parque: 1500 mm.
- Altura libre de caída máxima: 1500 mm.
- Área de seguridad (espacio de caída) según UNE-EN 1176: 8500x4500 mm.

3. Edad de uso.

A partir de 6 años.

4. Características técnicas.

- Fabricado en madera de pino laminada encolada sin nudos (encolado conforme EN 386), con tratamiento en autoclave Clase 4 “vacío y presión” según norma UNE EN 335. El tratamiento en autoclave “vacío y presión” es la mejor solución para proteger la madera directamente expuesta a la intemperie, o en contacto con el suelo. Este tratamiento permite inyectar en profundidad, en el corazón de la madera, los agentes de conservación, que no son tóxicos para los seres humanos y el medio ambiente, y por tanto, aumentar la resistencia de la madera a los ataques naturales (insectos, hongos y termitas). Este tratamiento es el único que permite períodos de servicio que van desde 15 a 20 años, dependiendo de la clase de empleo.

El tratamiento autoclave Clase 4 (CL4), permite la utilización de la madera en contacto con el suelo, con posibilidad de estancamiento de agua.

Tiene certificado CTB B+, que confirma la no toxicidad de la madera tratada para el usuario y el medio ambiente. También es una marca de calidad, ya que da fe de la conformidad de las normas existentes relativas al proceso de tratamiento y su eficacia.

Toda la madera proviene de bosques eco-certificados, donde el equilibrio ecológico es respetado y se realiza una gestión sostenible de los bosques, de acuerdo con los principios de los certificados FSC o PEFC.

FICHA TÉCNICA

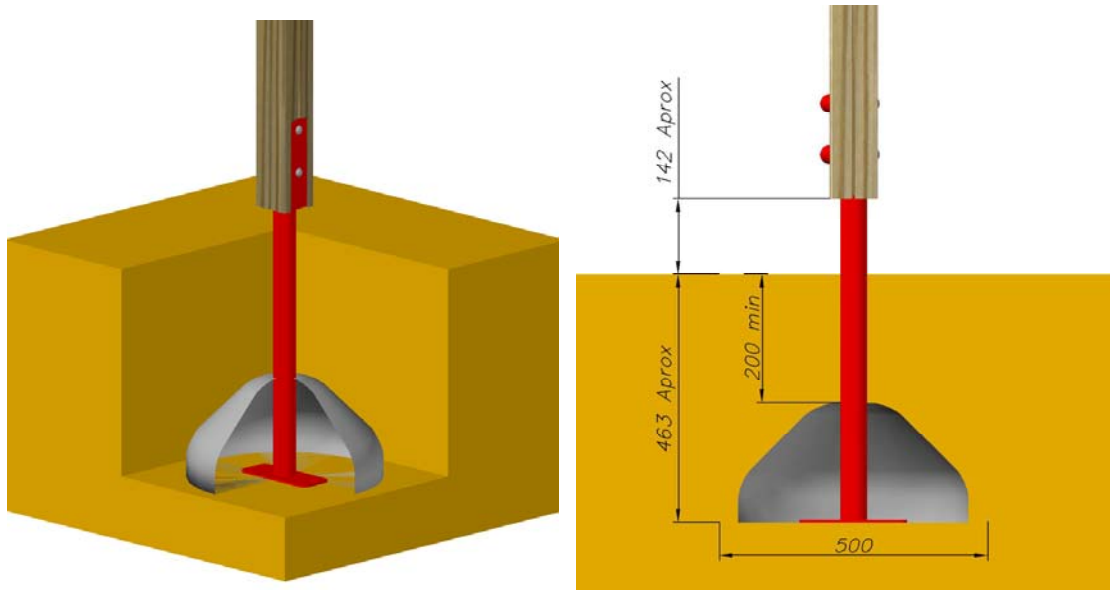
- Paneles laterales, barreras y discos de tejadillos en planchas coloreadas de polietileno de alta densidad, con protección ultravioleta, y espesor 15 mm. Estas planchas están elaboradas especialmente para nuestros productos, y proporciona las siguientes grandes ventajas:
 - Es resistente a los rayos UV.
 - No necesita mantenimiento.
 - No permite la penetración de humedades, impermeable.
 - No contamina el medio ambiente.
 - No presenta peligro alguno para las personas, animales o plantas.
 - El color no es una pintura de superficie, sino que se encuentra presente en todo el material.
 - Resistente a la corrosión y la intemperie.
 - Absorbe muy bien los impactos, por lo que es un material con una gran resistencia a roturas por vandalismo.
 - No produce astillas en caso de rotura.
 - Material reciclable 100%.
 - Resistencia a los grafitos y fácil limpieza.
- Tobogán 1500 mm de altura, de poliéster reforzado con fibra de vidrio, con certificado TÜV PRODUCT SERVICE GMBH según EN 1176-3. Ventajas:
 - Está especialmente diseñado para soportar su uso en exteriores.
 - Los colores se mantienen invariables por mucho tiempo.
 - Alta resistencia y dureza en relación con su reducido peso.
 - Su seguridad es una gran ventaja en productos para juegos infantiles.
 - Su toxicidad es nula.
 - Sus superficies lisas, sin poros, evitan la adherencia de suciedad y facilitan su limpieza.

FICHA TÉCNICA

- Base de la torre en madera de tablero contrachapado técnico de 18 mm de espesor, con superficie antideslizante. Ventajas:
 - Características mecánicas altas.
 - Elevada resistencia a la abrasión superficial.
 - Acabado superficial antideslizante.
 - Mantenimiento sencillo, de fácil y rápida limpieza.
- Toda su estructura metálica (curva de anillas, anclajes al suelo, barandillas, elementos de unión, ...) tiene un acabado en pintura en polvo, con un pretratamiento de limpieza-desengrase y fosfatación. Ventajas:
 - Excelente adherencia.
 - Muy buena resistencia química y mecánica.
 - Excelente resistencia a la corrosión, al calor, al impacto, a la abrasión en intemperie y a los cambios extremos de temperatura.
 - No requiere solventes, no daña al medioambiente.
 - Su cubrimiento es más parejo, penetrando aún en zonas difíciles.
 - La capa de pintura da una notable homogeneidad de espesor de película.
 - Garantiza un espesor entre 50 a 80 micras, mientras que las pinturas convencionales no logran dichos espesores.

5. Tipo de anclaje:

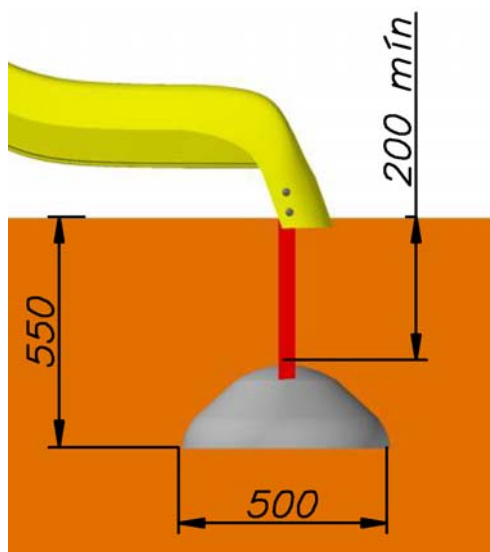
- Opción A: Anclaje en arena.



1- Los hoyos en la arena para fijar los anclajes metálicos serán de 500 (largo)x500 (ancho)x465 (profundidad) mm.

El anclaje va introducido en la arena 465 mm aproximadamente.

Si se emplea hormigón para cimentar, deberá tener una forma redondeada en su zona más cercana a la superficie (prohibido la forma tipo "dado" de hormigón con aristas), pero en cualquier caso deberá permanecer a una profundidad no inferior a los 200 mm.

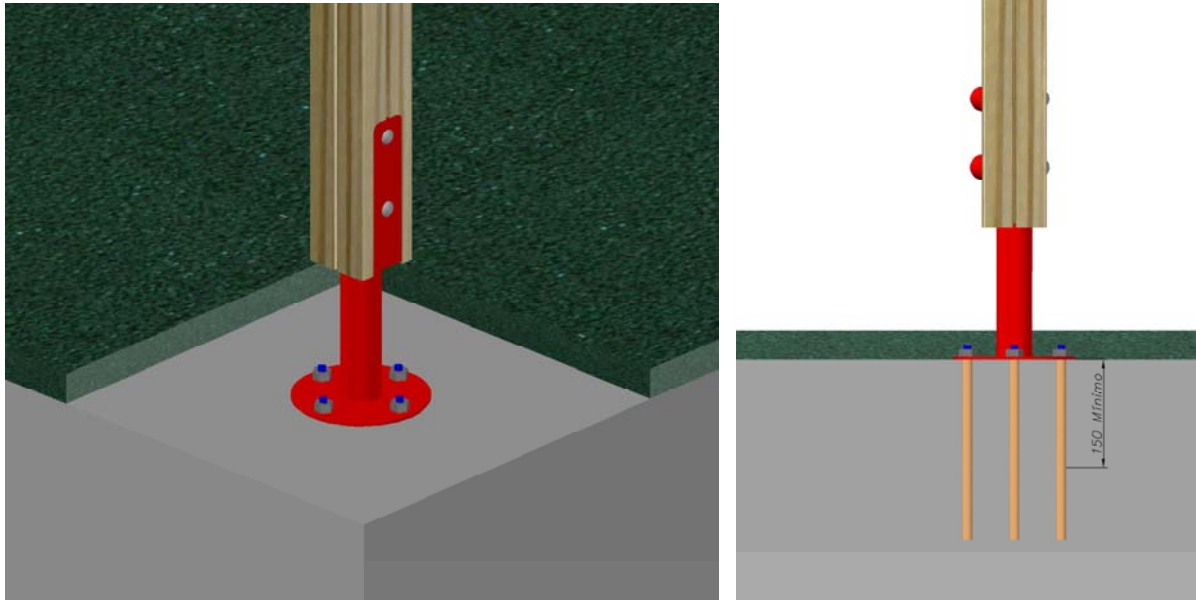


2- La parte delantera del tobogán, se fija al suelo por medio de dos pletinas metálicas de 500 mm. El hoyo en la arena para fijarlas será de 500 (largo)x900 (ancho)x550 (profundidad) mm.

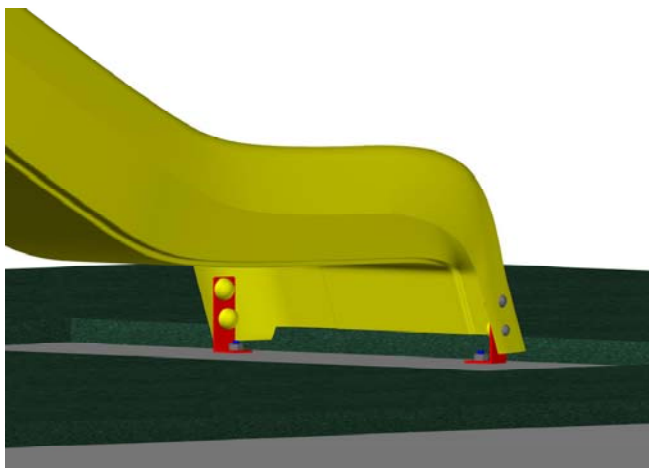
Si se emplea hormigón para cimentar, deberá tener una forma redondeada en su zona más cercana a la superficie (prohibido la forma tipo "dado" de hormigón con aristas), pero en cualquier caso deberá permanecer a una profundidad no inferior a los 200 mm.

FICHA TÉCNICA

- Opción B: Anclaje en hormigón.



1- Para fijar los anclajes metálicos al hormigón, se usará taco químico con varilla roscada M10, introducida en el hormigón una profundidad de 150 mm como mínimo.



2- La parte delantera del tobogán, se fija al hormigón por medio de dos pletinas metálicas, con dos tacos químicos de las mismas características que los anteriores. Una vez anclado el parque, se procederá a montar el pavimento de seguridad (losetas, goma insitu,...).