

CÓDIGO ARTÍCULO	DENOMINACIÓN
34011	Canasta Multitubo Motorizada

DESCRIPCIÓN GENERAL:

Cada juego está compuesto por dos canastas, cuya configuración de plegado puede ser hacia delante o hacia atrás, en función de las características y necesidades del recinto.

Las canastas están fabricadas conforme a la norma europea EN-1270 CLASE A TIPO 5 en cuanto a seguridad, estabilidad y resistencia.

ESTRUCTURA PRINCIPAL:

Las canastas multitubo están fabricadas en tubos de acero de alta resistencia, utilizando tubo de Ø60 × 2 mm para la estructura principal y tubo de Ø30 × 2 mm para las diagonales interiores. La estructura presenta una geometría de cono truncado, con una anchura superior de 2.800 mm y una anchura inferior de 1.800 mm, proporcionando una elevada estabilidad y rigidez al conjunto.

La estructura incorpora prolongaciones rectas mediante tubos paralelos, permitiendo una regulación de la altura del tablero de ±100 mm. El sistema permite situar el aro a una altura de 3.050 mm, conforme a la reglamentación FIBA. Para incrementar la estabilidad y rigidez durante el juego, se incorporan tijeras diagonales traseras fabricadas en tubo de Ø40 × 2 mm.

El sistema de replegado se realiza mediante casquillos de acero de Ø60 mm, en cuyo interior se alojan bulones de seguridad autoengrasados de Ø30 mm. Este sistema proporciona un ajuste firme y seguro, reduciendo el desgaste y mejorando la fiabilidad y durabilidad del mecanismo durante las operaciones de elevación y plegado.

ESTRUCTURA AUXILIAR:

La estructura auxiliar está fabricada en acero S 275 JOH, S 235 JR (DD 11) o SAE 1008 laminado en frío, con tubos de #80 × 3 mm para longitudes de hasta 5,5 m y de #100 × 3 mm para longitudes superiores. La estructura incorpora vientos tensores de cable de acero Ø6 mm, limitando la flecha a un máximo de 3 cm incluso bajo las condiciones de carga más desfavorables.

Cada canasta dispone de dos tubos longitudinales, dimensionados según la distancia entre las cerchas de cubierta y la longitud indicada en planos. Estos se unen mediante cuatro travesaños de

las mismas dimensiones, con una anchura mínima de 2.800 mm, destinados al alojamiento de los sistemas de giro y fijados mediante bridas tipo mecánico.

MOTOR ELECTRICO¹ Y REDUCTORA:

El sistema de accionamiento incorpora un motor eléctrico de 0,50 CV, con una velocidad de 1.350 RPM, funcionamiento a 50–60 Hz y alimentación trifásica de 230 o 400 V. El conjunto se completa con una caja de automatismo eléctrico para el control del sistema.

La transmisión dispone de una reductora con relación 80:1, diseñada para impedir cualquier retroceso durante las operaciones de subida y bajada, incluso en caso de corte de corriente, garantizando el bloqueo y la seguridad del conjunto en todo momento. La reductora utiliza un sistema de transmisión mediante corona-sinfín fabricado en bronce y lubricado mediante baño de aceite de por vida, proporcionando un funcionamiento de bajo desgaste y mantenimiento.

El sistema está diseñado para realizar las operaciones de plegado y desplegado en un tiempo máximo de 2 minutos, con una velocidad del cable de acero de 14 RPM, minimizando el calentamiento y la fricción de los componentes. El motor incorpora dos finales de carrera mediante sistema de levas, uno para la subida y otro para la bajada, que actúan automáticamente al alcanzar los extremos del recorrido, deteniendo el mecanismo de forma precisa y segura.

POLEAS:

Las poleas están fabricadas en acero macizo torneado y equipadas con dos rodamientos de bolas autolubricados de por vida. Incorporan además un dispositivo de cierre superior destinado a impedir que el cable de acero pueda salir de su alojamiento durante el funcionamiento del sistema, garantizando un desplazamiento seguro y fiable.

CABLE DE ACERO:

El sistema incorpora cable de acero de Ø6 mm, compuesto por 6–19+1 hilos, proporcionando una combinación adecuada de flexibilidad y resistencia. Su configuración permite evitar deformaciones durante el enrollamiento en el tambor, de Ø80 × 250 mm, reduciendo el riesgo de saltos o desalineaciones del cable durante el funcionamiento.

El cable se suministra con certificado de calidad que garantiza sus características de resistencia y capacidad de carga conforme a las especificaciones establecidas.

MARCO:

El marco está fabricado en tubo de 50 × 25 × 2 mm, con refuerzo inferior del mismo perfil y acoplamiento específico para el aro.

El aro basculante de dos muelles se fija directamente al marco mediante tubo de 50 × 50 × 2 mm, con un sistema que absorbe las tensiones generadas por el tablero y evita su transmisión directa, aumentando la resistencia y durabilidad del conjunto.

OPCIONALMENTE, se puede incorporar un marco regulable para baloncesto y minibasket, referencia 34139A.

PINTURA:

Todas las partes metálicas se prepararán mediante un tratamiento de tres fases de desengrase y fosfatado, con una última fase de limpieza con agua desmineralizada, secado a 130°C y posteriormente pintado al horno a 200°C asegurando un micraje no inferior a 100 micras. El conjunto irá pintado en blanco de forma que sea perfectamente visible. B2 SPORT garantiza control de micraje de sus equipamientos con un espesor mínimo de acabado 100 micras, conforme a lo especificado en control de procesos pintura ISO 9001:2000.

COLOR ESTANDAR¹: BLANCO RAL 9016

¹OPCIONALMENTE se podrá lacar en otros colores según indicaciones de cliente.

CERTIFICACIONES DE ESTRUCTURA:

B2 SPORT aporta certificados ISO 9001:2000 e ISO 14001:2004 conformes a sistema de gestión de calidad y medio ambiente (SGCM) en todos sus procesos de fabricación con un alcance de aplicación a diseño, fabricación, venta, instalación y servicio posventa de equipamiento deportivo parques infantiles y mobiliario urbano.

Certificado europeo de homologación de soldadura en todo su proceso de fabricación y montaje, acreditado por la EUROPEAN WELDING SOCIETY.

NOTA:

Peso máximo 425 Kg., cada canasta con una tolerancia de +/- 25 Kg (en función del aro a instalar).

La instalación se realiza conforme a plan de instalación² de equipamientos deportivos ORIGINAL B2.

B2 SPORT recomienda un mantenimiento principal anual conforme a plan de mantenimientos en equipamientos deportivos consistente en: ajuste del par de apriete de tuercas y tornillos a anclaje, y revisión de estructura principal de la canasta.

Existirá una etiqueta de advertencia permanente fijada a la canasta con el siguiente texto:

- Este equipo no debe ser sometido a mala utilización.
- ¡No trepar sobre el armazón de soporte!
- ¡No colgarse del aro!

Dicha etiqueta identifica además de la norma EN 1270, el fabricante o distribuidor, así como el año de fabricación.

B2 SPORT acompaña un manual de uso, manual de mantenimiento, así como ficha técnica certificando el cumplimiento de la norma europea EN-1270.

² PLAN DE INSTALACION DE EQUIPAMIENTOS DEPORTIVOS ORIGINAL B2

COMPLEMENTOS:Tablero:

La proyección hacia el interior del campo debe ser de 1,20 m para las siguientes tipologías de tablero:

- 34061T Tablero de baloncesto poliéster 1800 x 1050 x 20 mm.
- 34121 Tablero de baloncesto metacrilato 1800 x 1050 x 15 mm.
- 34109 Tablero baloncesto de cristal laminado.

Aro:

Esta canasta permite la instalación de varios modelos de aros. Las referencias son las siguientes:

- 34126 Aro baloncesto basculante de competición dos muelles.

Red:

Las redes, destinadas a su instalación en los aros, están disponibles en varios tipos:

- 34067 Juego de redes de baloncesto de algodón 6 mm.
- 34068 Juego de redes de baloncesto nylon 4 ½ mm.
- 34071 Juego de redes de baloncesto algodón 3 mm.
- 34072 Juego de redes baloncesto algodón 9 mm.

Sistema anticaída:

Para evitar la caída brusca de la estructura en caso de rotura del cable de enrollamiento, se dispone del siguiente sistema de seguridad anticaída:

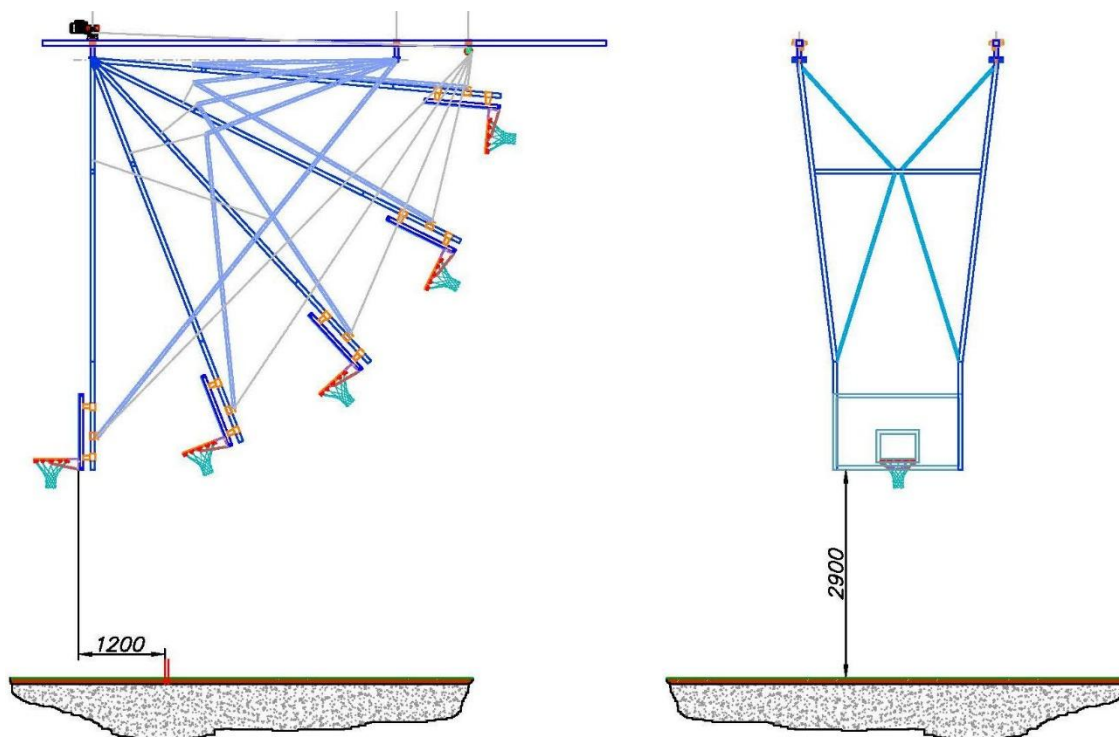
- 34131A Sistema de seguridad anticaída.

Protecciones:

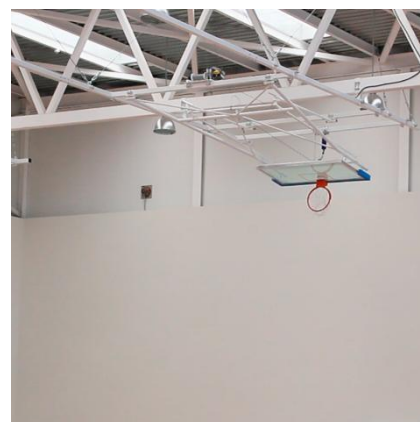
Las protecciones opcionales, destinadas a mejorar la seguridad, están disponibles en varios tipos:

- 34094PA Juego de protecciones almohadilladas de tablero.

PLANO:



FOTOGRAFÍAS:



Plegado de la canasta

Fecha de revisión: 08/09/2026

6 | 6